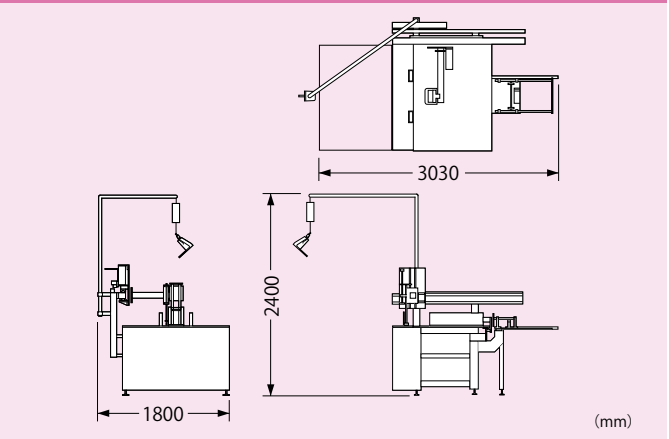


機械仕様

機械寸法

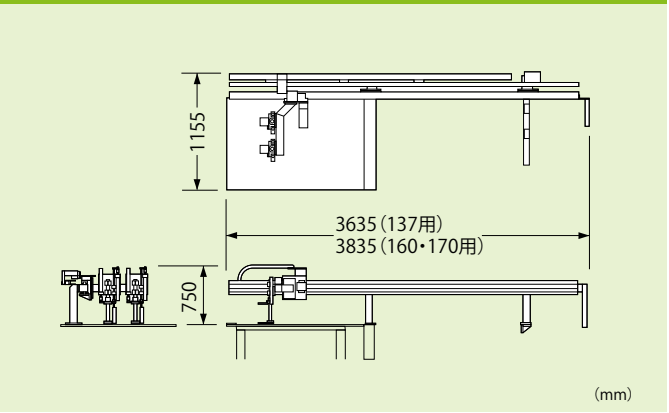
RFL1.4

用紙最大寸法	900×1300mm
一束最大給紙高さ	165mm
一束最小給紙高さ	30mm
テーブル高さ	850～950mm
対象断裁機	サイズ137～170
テーブルリフター	930×1350mm
テーブルサイズ	1400×1000mm
重量	1300kg
電機総容量	5.0kw



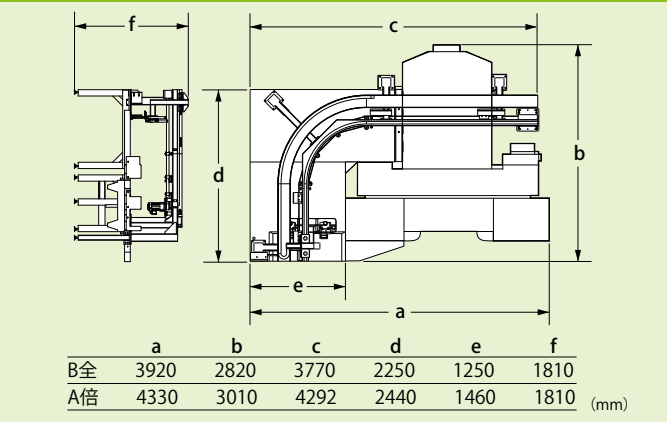
RSL1.2

用紙最大寸法	900×1300mm
一束最大給紙高さ	165mm
一束最小給紙高さ	30mm
テーブル高さ	850～950mm
1サイクル	30秒
対象断裁機	サイズ115～170
テーブルサイズ	1500×1000mm
重量	480kg
電気総容量	1.0kw



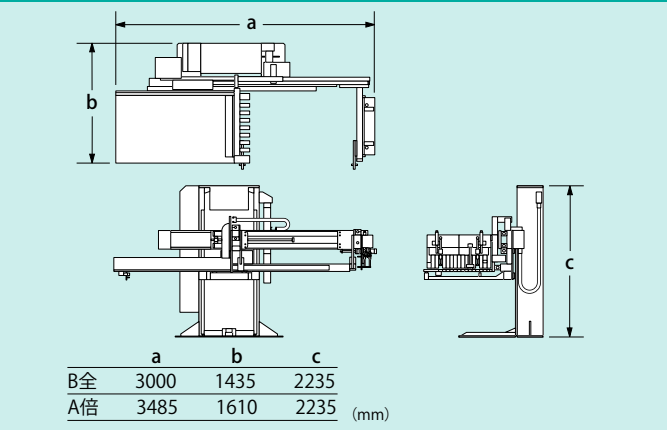
RSL3.1

	115用	137用
用紙最大寸法	800×1100mm	900×1300mm
一束最大給紙高さ	165mm	
一束最小給紙高さ	30mm	
給紙時間	14秒	
1サイクル	32秒	
対象断裁機	サイズ115～137	
重量	1800kg	
電気総容量	1.0kw (コンプレッサー0.4kw含む)	



RU5.5

	B全	A倍
用紙最大寸法	790×1100mm	900×1300mm
用紙最小寸法	550×380mm	550×380mm
一束最大給紙高さ	165mm	
一束最小給紙高さ	30mm	
最大積み高さ	1400mm	
パレット高さ	130mm以上	
交互積み機能	オプション	
重量	2100kg	2300kg
電気総容量	2.0kw	



最新情報はイトーテックのWebサイトで。<https://www.itotec.co.jp>



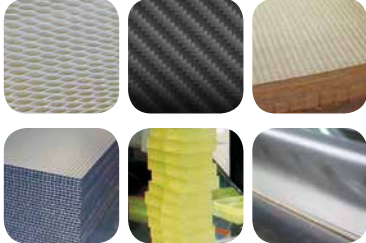
注意 安全のため使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

製品のお問い合わせや導入に関するご相談はイトーテックの営業担当者までお気軽にどうぞ。

大型断裁機.com

<https://www.dansaiki.com>

イトーテック断裁機を使った紙ではない各種素材の断裁事例を紹介しています。



メールでのお問い合わせはこちら info@itotec.co.jp

イトーテックのWebサイト <https://www.itotec.co.jp>

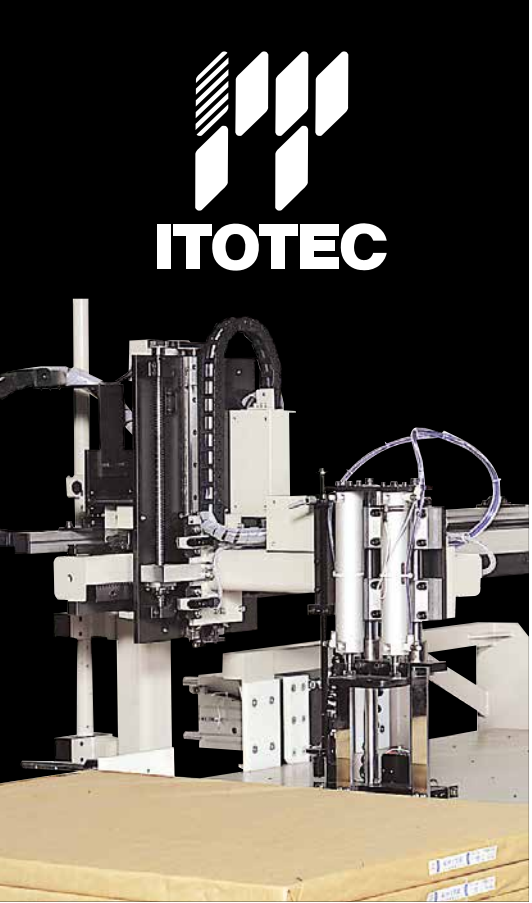


イトーテック株式会社

本社 〒484-0912 愛知県犬山市舟田10-4 TEL 0568-67-5311 FAX 0568-68-0495
東京支店 〒174-0064 東京都板橋区中台1-31-1 TEL 03-5920-2161 FAX 03-5920-2171
大阪支店 〒577-0022 大阪府東大阪市荒本新町3-29 TEL 06-6618-5335 FAX 06-6618-5337
四国営業所 〒799-0302 愛媛県四国中央市新宮町上山3307 TEL 0896-72-2020 FAX 0896-72-2050
福岡サービスセンター 〒812-0051 福岡県福岡市東区箱崎ふ頭6-1-6 TEL 092-651-6031 FAX 092-631-1746
札幌サービスセンター 〒060-0001 北海道札幌市中央区北一条西18-1 TEL 011-611-7221 FAX 011-611-7224
新潟サービスセンター 〒950-0208 新潟県新潟市横越中央1-11-10 TEL 025-385-2059 FAX 025-385-3701
仙台サービスセンター 〒983-0003 宮城県仙台市宮城野区岡田浦通1-132-7 TEL 022-258-1758 FAX 022-258-1793



イトーテックの断裁機はCIP4に対応できます。(オプション)

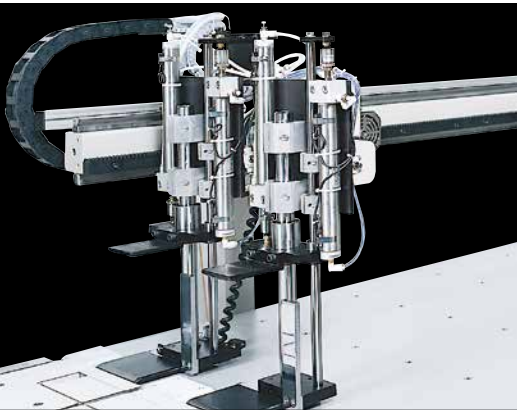
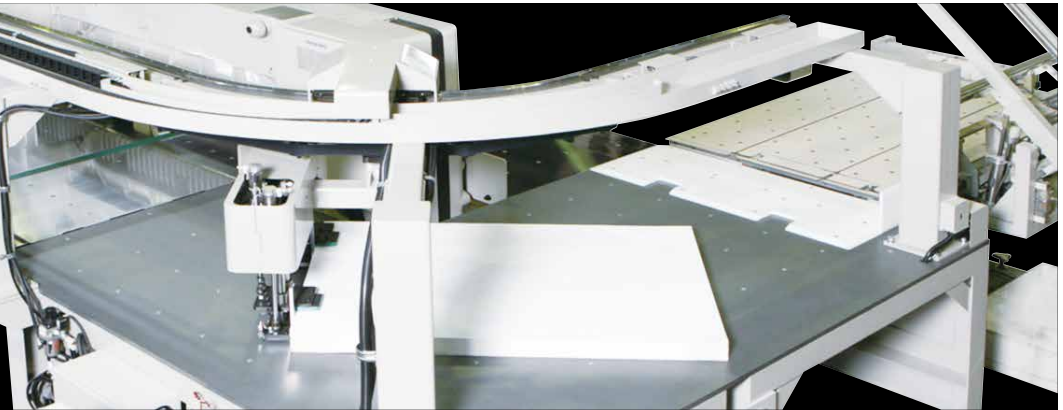


フロントローディングシステム 1.4
前方給紙ユニット



サイドローディングシステム 1.2
後方給紙ユニット 3.1

アンローダー 5.5
排紙ユニット



FRONT LOADING SYSTEM

FRONT LOADING SYSTEM

RFL 1.4

前方より給紙

L

R

断裁機の左右どちらにも設置できます。

パレットごと扱える簡便性でオペレーターが行うセッティング時間を短縮できます。

ワンプを剥がしながら給紙できる!

レイアウトプラン
左右どちらでも設置可能です。

搬入

フロントレイアウト

オペレーターを取り囲むレイアウト。動線を短く抑えてワンプオペレートでもロスタイムを最小限にします。

エアーガン

用紙の間にエアーを吹き込み、軽い力で用紙を押し込むことができます。

フロントグリップ

用紙の前端をグリップして引き込むタイプ。用紙を痛めず紙質も選びません。

テーブルリフター

用紙を積み上げているテーブルリフターは用紙が引き込まれた分だけ自動で上昇します。

ワンプ対応グリッパー

ワンプを剥がしながらサイドテーブル上に任意の量だけ積み重ねられます。

SIDE LOADING SYSTEM

SIDE LOADING SYSTEM

RSL 1.2

横より給紙

L

R

断裁機の左右どちらにも設置できます。

紙揃えと断裁作業の時間差を効率的に吸収するのでワークの効率が最大限に高まります。

ツーマンオペレートで最大効率!

レイアウトプラン
左右どちらでも設置可能です。

搬入

グリッパー引き込み方式

グリッパーが用紙をはさみ引き込むタイプなので、オペレーターの手作業で起こりやすかった移動時の紙ずれを防止します。

ストックテーブル

ストック用エアテーブルに用紙を待機させて断裁作業が終わるまでの時間差を吸収できます。

省力化オペレート

送り込み機能付ペーパージョガーと併用すれば用紙の移動作業が全くいらすオペレーターの労力を軽減します。

グリップ性能

断裁可能な最大の高さまで用紙をセットしても紙ずれなく引き込めるグリップ性能を備えています。

SIDE LOADING SYSTEM

SIDE LOADING SYSTEM

RSL 3.1

前方より給紙して後方へ送り込み

L

R

断裁機の左右どちらにも設置できます。

人間工学に基づいたL型レイアウト給紙システム。限られたスペースを最大限に活かします。

ワンプオペレート&省スペース!!

レイアウトプラン
左右どちらでも設置可能です。

搬入

写真は、eRC115DXとペーパージョガーとの組み合わせです。

前方から給紙した紙を一つの動作で後方へ送る。

従来、断裁機の前から給紙して断裁機後方へ送り込む場合は前方給紙RFL1.4(1.2)と後方給紙RSL1.2との組み合わせで行っていましたが、しかしこの方法ではコストも2台分で紙の受け渡しにも時間がかかってしまいます。この2つの悩みを一挙に解消したのが「RSL3.1」です。

考え抜かれた使いやすさがロスタイムの少ない動線をもたらす。

L型レイアウト

+

ワンチャック搬送

合理的でコンパクトなL型レイアウト。断裁機周りの空間を有効に活かしてすっきり収まります。

●パワフルかつ滑らかなワンチャック搬送。搬送途中の受け渡しが必要なく、紙ずれの心配もありません。

レイアウトプラン

左右どちらでも設置可能です。

搬入

ペーパージョガー

便利なストック機能

オペレーターが断裁機で作業している間に次の用紙をストックスペースで待機させておけます。時間差を効率的に吸収してワンプオペレートを最大限にサポートします。

断裁機的能力を最大限に発揮

扱える用紙の最大サイズは、115用では800×1100mm。137用では900×1300mm。最大の給紙高さは165mmと断裁機的能力と変わらない用紙を扱えます。

UNLOADER

UNLOADER

RU 5.5

前方に排紙

L

R

断裁機の左右どちらにも設置できます。

断裁した用紙をパレット上に整然と積み上げます。オペレーターの負担を大幅に軽減します。

省エネタイプ!!

レイアウトプラン
左右どちらでも設置可能です。

NEW 省エネ

写真はオプション仕様です。

パレット上の紙を降ろす位置に移動したテーブルはその後、ゆっくり動き始め徐々に加速しながら引き抜かれていきます。用紙に負担をかけず紙スレも抑えながら、最大の積み高さまで丁寧に重ね揃えることができます。

メンテナンス機能

故障やメンテナンス時に有効な各種の情報やデータをわかりやすく表示します。

スライドダウン方式

テーブルがパレット上にスライドしながら下降するスライドダウン方式を採用。毎回のオペレーションタイムを効果的に短縮します。

各種設定機能

よせ圧、落差タイマーの設定値をデジタルで表示。一定の設定がスムーズに行えます。

パレット床置き設計

RU5.5はどんな断裁機にもセットできます。しかもパレット床置き設計でビット工事也不要です。

エラーメッセージ機能

エラー発生時にエラー箇所や発生日時をメッセージ表示。さらにこれらの情報を履歴として記憶します。

自己診断機能

起動時に安全センサーが正常に作動するかどうかを自動診断。安全性の確保に繋がります。

レイアウトプラン

左右どちらでも設置可能です。

搬入

搬出